

# なら発オンリーワン認定企業紹介

■なら発オンリーワン認定 …… (公財) 奈良県地域産業振興センターが評価委員会にて認定

- 認定要件
- ① 製造技術又は製品技術が定量的に業界最高水準であること
  - ② 成長が期待できる新規事業プランがあること

## 製造技術

A-8	<p><b>株式会社奈良情報システム</b></p> <p>ナノメートル単位のデータが作成可能な光学部品用超高精度CAD/CAMソフト</p> <p>■1nm単位のデータ作成が可能な光学部品対応超高精度CAD/CAMソフト</p>	
A-7	<p><b>橋田技研工業株式会社</b></p> <p>タービン部品の精密加工から3,000tプレスの大型加工まで</p> <p>■タービン部品の精密加工から超大型ワーク(4.5m)対応3,000tプレスの大型加工まで</p>	
A-6	<p><b>オーケーディー株式会社</b></p> <p>最大ワークサイズφ3000mmまでのラッピング加工技術</p> <p>■平面度3μm以下(2800mmワーク)の超鏡面研磨技術</p>	
A-5	<p><b>東洋スクリーン工業株式会社</b></p> <p>ウェッジワイヤ、クロス、プレート等の各種スクリーンパーツ及びそれらを用いた固液分離機器の開発・製造技術</p> <p>■目開き10μmのウェッジワイヤスクリーン製造技術</p>	
A-4	<p><b>奈良精工株式会社</b></p> <p>加工レスダイカスト技術と医療用難削材の精密加工技術</p> <p>■真円度0.02mm以下摺動面粗さRmax2μm以下の光学部品加工技術と医療系チタン部材の精密加工技術</p>	
A-3	<p><b>酒井伸線株式会社</b></p> <p>極細伸線、信頼と安心をお届けする、あらゆる金属の伸線加工技術</p> <p>■線径15μm熱処理を含む、各種金属の伸線加工技術</p>	
A-2	<p><b>株式会社ヒラノテクシード</b></p> <p>「熱と風の技術」と「塗布とライン制御の技術」が融合した独自の装置化技術</p> <p>■塗工・化工技術で、先端技術の薄膜コーティング(最小10nm)からフレキシブル基板製造技術まで</p>	
A-1	<p><b>株式会社飯塚製作所</b></p> <p>冷間鍛造技術の金型設計から鍛造・機械加工までの一貫製造技術</p> <p>■後加工レスで加工精度20μm以下を実現する高精度冷間鍛造技術</p>	

## 製品技術

B-10	<p><b>ダイヤ製薬株式会社</b></p> <p>世界に先駆けて開発した、医薬品から化粧品まで応用可能な皮膚用貼剤を実現する独自の水溶性高分子技術</p> <p>■薬物皮膚透過速度を従来比3倍(消炎鎮痛貼付剤)迄、任意調整可能な貼付型医薬品を実現する「ゾルinジェル技術」</p>	
B-9	<p><b>株式会社タカトリ</b></p> <p>揺動円弧方式による固定砥粒マルチワイヤーにより、硬脆弱材料を高精度且つ大量にスライスする技術</p> <p>■高硬度難加工材(SiC等)の高精度スライス加工で加工歪10μm以下、加工精度0.18mm以下、かつ、他方式比スライス速度約6倍の固定砥粒方式</p>	
B-8	<p><b>株式会社MSTコーポレーション</b></p> <p>高精度加工を実現する切削工具保持具、焼ばめホルダ「スリムライン」の開発技術</p> <p>■最高430℃加熱(従来690℃)の低温焼ばめ技術で、材料劣化なく半永久的、3μm以下の高い振れ精度を実現</p>	
B-7	<p><b>株式会社辻村技研</b></p> <p>光熱源を利用し、油煙の源を独自技術で完全除去可能な無煙調理機の開発・製造技術</p> <p>■下ミラー温度100℃以下、コンロ排気中油分量は従来(ガス焼肉器)比1/10以下(7%)を実現する無煙加熱調理技術</p>	
B-6	<p><b>足高メリヤス株式会社</b></p> <p>編み立てだけで伸縮コントロールする縫い目のない整形機能インナーウェア、スポーツタイツの製造技術</p> <p>■非伸縮部分と伸縮部分の着圧比=4倍以上(従来比2倍)の部分着圧&amp;体形補正技術</p>	
B-5	<p><b>第一化工株式会社</b></p> <p>電気も傘袋も使わない雨傘しずく取り「アメデス-0」の開発技術</p> <p>■水滴85%以上除去でき、表面/内部密度比4倍の密度分布構造フィルタ技術で、高い吸排水性と連続使用を実現</p>	
B-4	<p><b>浪華ゴム工業株式会社</b></p> <p>医療用ゴム・プラスチック製品を原材料加工から組み立て、滅菌まで一貫して行う医療部品製造技術</p> <p>■接合箇所半減(従来58⇒33)したカートリッジ構造で、誤操作大幅低減&amp;装着時間従来比1/6化(5分)した血液浄化回路技術</p>	
B-3	<p><b>株式会社菱豊フリーズシステムズ</b></p> <p>プロトン凍結技術をはじめとした食品冷凍システムの開発、エンジニアリング技術</p> <p>■従来比1/4の低ドリップ量で、従来比1.5倍の凍結速度(6.8cm/hr)を実現するプロトン凍結技術</p>	
B-2	<p><b>広陵化学工業株式会社</b></p> <p>プラスチック容器の小ロット対応2ステージインジェクションブロー成型技術</p> <p>■端面加工不要の逆テーパ形状で、最大口径100mmの広口容器成型を小ロットで実現する低コスト成型技術</p>	
B-1	<p><b>株式会社品川工業所</b></p> <p>造粒革命! トリプル・マスター混合・攪拌・混練・捏和・造粒機の開発・製造技術</p> <p>■難水溶性材料を90%以上の高回収率造粒でき、100~1000μmの任意平均粒径の単分散均一粒径造粒を実現するトリプルマスター造立技術</p>	